



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНКИ
ГРАММОФОННЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ
ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ГОСТ 14761.0—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва

ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫЕ

Общие технические требования

Test records. General technical requirements

ГОСТ
14761.0—69

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20/VI 1969 г. № 709 срок введения установлен с 1/1 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на измерительные пластинки, предназначенные для контроля электропроигрывающих устройств и электрофонов.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Измерительные пластинки должны изготавляться в соответствии с требованиями ГОСТ 5289—68, технических условий на пластинки типа МШ, настоящего стандарта, а также стандартов и технических условий на измерительные пластинки конкретных назначений.

1.2. Измерительные пластинки должны быть отпрессованы матрицами, снятыми со второго оригинала.

1.3. Форма и размеры канавок в радиальном сечении диска должны соответствовать указанным в ГОСТ 7893—61. Допускается ширина канавки зоны записи вида МШ не менее 100 мкм.

1.4. Эксцентриситет центрового отверстия пластинки относительно центра записи не должен превышать 0,15 мм.

1.5. Переходное затухание между каналами при производстве стереозаписи на лаковый диск должно быть не менее 30 дБ в диапазоне частот 315—10000 гц и не менее 23 дБ в диапазоне частот выше 10000 гц до 16000 гц включительно.

1.6. На обеих сторонах пластинки может быть измерительная запись одного или разного назначения. Допускаются измерительные пластинки с записью только на одной стороне. В этом случае вторая сторона должна быть зеркалом.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Не менее пяти первых измерительных пластинок с каждой матрицы должны проверяться техническим контролем предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта. Признанные годными пять измерительных пластинок должны быть проверены записывающей организацией. Измерительные пластинки, удовлетворяющие всем требованиям настоящего стандарта, утверждаются записывающей организацией в качестве образцов.

2.2. Записывающая организация обязана передать заказчику записи пластинку-образец и протокол ее испытания.

Образцы должны храниться в записывающей организации вместе с протоколами испытаний.

2.3. Измерительные пластинки из утвержденной к выпуску партии должны периодически проверяться предприятием-изготовителем в количестве 0,1% от партии, но не менее 10 шт. Кроме того, в процессе изготовления должна проверяться каждая пятидесятая пластинка.

2.4. Пластинки должны проверяться при температуре окружающего воздуха $25 \pm 10^{\circ}\text{C}$, относительной влажности воздуха $65 \pm 15\%$ и атмосферном давлении 860—1060 мбар.

2.5. Для проверки пластинок на соответствие требованиям настоящего стандарта применяются методы испытаний по ГОСТ 7893—61 и ГОСТ 5289—68.

2.6. Переходное затухание (п. 1.5) проверяют поочередно для каждого канала в процессе записи на лаковый диск. Для этого сигнал с измерительной частотой магнитной ленты подают на один канал (левый или правый) усилителя записи и через контрольный усилитель измеряют напряжения с обмоток обратной связи двухканального рекордера. Переходное затухание оценивают в децибелах как отношение напряжения на выходе рабочего канала к напряжению на выходе нерабочего (немого) канала.

3. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

3.1. На этикетке измерительной пластинки должны быть указаны:

- а) наименование и товарный знак фирмы;
- б) наименование предприятия-изготовителя;
- в) назначение записи;
- г) технические данные записи;
- д) номер записи, одинаковый с номером на зеркале пластинки;
- е) номер стандарта, относящегося к пластинке данного назначения.

Для пластинок, поступающих в розничную торговлю, кроме того, указывается цена.

3.2. Каждая пластинка должна быть вложена в конверт из полиэтилена, затем в бумажный конверт без отверстия (закрытый конверт) или с отверстием (открытый конверт) под этикетку.

3.3. Требования к материалу конвертов, дальнейшей упаковке пластинок, транспортированию и хранению должны соответствовать указанным в ГОСТ 5289—68.

Сдано в наб. 6/VII 1969 г. Подп. в печ. 4/VIII 1969 г. 0,25 п. л. Тир. 6000 ЦЕНА 3 коп.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1085



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ПОМЕХ ОТ ВИБРАЦИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 14761.1—69

Издание официальное

**КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР**

Москва

**ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
ПОМЕХ ОТ ВИБРАЦИЙ**

Технические требования. Методы испытаний

Rumble noise test records. Technical requirements.
Methods of testing

**ГОСТ
14761.1—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20/VI 1969 г. № 709 срок введения установлен с 1/I 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на измерительные пластинки, предназначенные для измерения помех от вибраций движущего механизма аппаратов воспроизведения грамзаписи.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Измерительные пластинки должны соответствовать требованиям ГОСТ 14761.0—69 и настоящего стандарта.

1.2. Измерительная пластинка должна содержать:

запись сигнала частотой 100 или 125 гц, выполненную в виде отдельных зон, предназначенных для проигрывания при заданных скоростях вращения;

немые спиральные канавки, записанные в виде одной или нескольких зон.

Пластинки с записью для измерения помех от вибраций могут содержать и другие измерительные записи.

1.3. Звуковые канавки на скорости вращения $16 \frac{2}{3}$, $33 \frac{1}{3}$, 45 и 78 об/мин должны быть выполнены в виде отдельных зон монофонической записи. На скорости вращения $33 \frac{1}{3}$ об/мин, кроме того, должны быть предусмотрены отдельные зоны записи вида С левого и правого каналов.

1.4. Немые спиральные канавки должны быть выполнены в виде записи МУ и МШ.

1.5. Немые спиральные канавки должны находиться в зоне записи, определяемой диаметрами 230 и 190 мм.

1.6. Заключительная концентрическая канавка должна находиться на диаметре не менее 105 мм.

1.7. Параметры записи измерительных пластинок должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметров	Нормы для видов записи					
	МУ		МШ		С	
					Каналы	
					Левый	Правый
1. Скорость вращения в об/мин ¹					33 ¹ / ₃	33 ¹ / ₃
2. Частота сигнала	Номин. в гц				100 или 125	
	Доп. откл. в %				± 3	
3. Амплитуда колебательной скорости сигнала ²	Номин. в см/сек		0,7	1,4	1,0	
	Доп. откл. в дб		$\pm 0,5$			
4. Собственный уровень помех от вибраций в дб, не более	—40		—38	—37		
5. Длительность записи каждой зоны в сек, не менее	50	25	15	25		

¹ Допускается изготавливать измерительные пластинки на одну или несколько из указанных скоростей вращения.

² Допускается изготавливать пластинки с меньшей колебательной скоростью записи. Величина колебательной скорости, отличающаяся от номинальной более чем на $\pm 0,5$ дб, должна быть указана в сопроводительном документе к пластинке.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Измерительные пластинки должны быть проверены по ГОСТ 14761.0—69 и по нижеследующим пунктам настоящего стандарта.

2.2. Амплитуду колебательной скорости (п. 3 таблицы) проверяют по амплитуде смещения сигнала частотой 100 или 125 гц, измеряемой микроскопом с окулярмикрометром при увеличении не менее 400 \times .

2.3. Собственный уровень помех от вибраций (п. 4 таблицы) измеряют на том же станке, на котором производилась запись на лаковый диск для данной пластинки.

Измерительную пластинку устанавливают на станок записи и измеряют напряжения на выходе канала воспроизведения при

проигрывании немой канавки и сигнала частотой 100 или 125 гц. Канал воспроизведения, включая звукосниматель, должен иметь обратную характеристику записи вида МУ по ГОСТ 7893—61 с нижней граничной частотой 20 гц. Допускается резкий спад характеристики на частоте выше 1000 гц. Электронный вольтметр для измерения выходных напряжений должен быть не ниже 4-го класса по ГОСТ 9781—61 с рабочим диапазоном не выше частотного диапазона канала воспроизведения. Измеряют на предусмотренных скоростях вращения.

Собственный уровень помех от вибраций ($D_{\text{п}}$) в дБ вычисляют по формуле:

$$D_{\text{п}} = 20 \lg \frac{U_{\text{п}} \cdot V}{U_{\text{в}} \cdot V},$$

где:

$U_{\text{п}} = \frac{U_{\text{п}}}{\sqrt{2}}$ — напряжение собственных помех от вибраций, равное

измеренному напряжению при проигрывании немой канавки $U_{\text{п}}$, уменьшенному в $\sqrt{2}$ раз, в мв;

$U_{\text{в}}$ — напряжение при воспроизведении сигнала частотой 100 или 125 гц в мв;

$V_{\text{в}}$ — колебательная скорость записи воспроизводимого сигнала частотой 100 или 125 гц (амплитудное значение) в см/сек;

V — колебательная скорость записи сигнала частотой 100 или 125 гц (амплитудное значение), равная 1,4 см/сек для записи видов МУ и МШ, и 1,0 см/сек для записи вида С.

Сдано в наб. 10/VII 1969 г. Подп. в печ. 29/VIII 1969 г. 0,25 п. л. Тир. 6000. ЦЕНА 1 коп.

Издательство стандартов. Москва, К-1, ул. Щусева, 4
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 1103

180



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ
ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
КОЭФФИЦИЕНТА ДЕТОНАЦИИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

ГОСТ 14761.2—69

Издание официальное

КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ
ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР

Москва

**ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ
КОЭФФИЦИЕНТА ДЕТОНАЦИИ**

Технические требования. Методы испытаний

Wow and flutter test records. Technical requirements.
Methods of testing

**ГОСТ
14761.2—69**

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 20/VI 1969 г. № 709 срок введения установлен с 1/1 1970 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на измерительные пластинки, предназначенные для измерения коэффициента детонации аппаратов воспроизведения грамзаписи.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Измерительные пластинки должны соответствовать требованиям ГОСТ 14761.0—69 и настоящего стандарта.

1.2. Измерительная пластинка должна содержать:

запись сигнала частотой 3150 гц, выполненную в виде отдельных зон шириной не менее 3 мм каждая;

немые замкнутые концентрические канавки, расположенные между зонами записи и в зоне зеркала, предназначенные для центровки пластинок.

Пластинки с записью для измерения коэффициента детонации могут содержать и другие измерительные записи.

1.3. Форма и размеры канавок должны соответствовать указанным в ГОСТ 7893—61 для записи вида МУ.

Зоны записи должны быть расположены у внешнего края измерительных пластинок, начиная от наибольшего диаметра записи в порядке последовательного убывания скоростей вращения.

Немые концентрические канавки для центровки измерительных пластинок должны иметь форму окружности с допускаемым отклонением по радиусу не более 0,05 мм. Канавка, находящаяся в зоне зеркала, должна быть диаметром не менее 105 мм.

1.4. Для измерения коэффициента детонации пластинки при необходимости должны быть отцентрованы в соответствии с классом проверяемого устройства.

1.5. Параметры записи звуковых канавок должны соответствовать указанным в таблице.

Наименование параметров	Нормы для зон записи от края к центру			
	1	2	3	4
1. Скорость вращения в <i>об/мин</i> ¹	78	45	33 $\frac{1}{3}$	16 $\frac{2}{3}$
2. Частота сигнала	Номин. в <i>гц</i>		3150	
	Доп. откл. в %		± 3	
3. Амплитуда колебательной скорости сигнала в <i>см/сек</i>			3—6	
4. Коэффициент детонации в %, не более ²	$\pm 0,07$	$\pm 0,06$	$\pm 0,12$	
5. Длительность записи каждой зоны в <i>сек</i> , не менее ³			60	.

¹ Допускается изготавливать измерительные пластинки на одну или несколько из указанных скоростей вращения.

² Норма на коэффициент детонации указана для пластинок, отцентрованных до величины эксцентриситета 0,04—0,05 *мм*.

³ По требованию заказчика допускается меньшая длительность записи.

1.6. Коробление пластинки не должно превышать 1 *мм*.

2. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Измерительные пластинки должны быть проверены по ГОСТ 14761.0—69 и нижеследующим пунктам настоящего стандарта.

2.2. Отклонение концентрической канавки от формы окружности (п. 1.3) проверяют микроскопом с окулярмикрометром при увеличении не менее 100 \times .

2.3. Амплитуду колебательной скорости (п. 3 таблицы) проверяют по амплитуде смещения сигнала частотой 3150 *гц*, измеряемой микроскопом с окулярмикрометром при увеличении не менее 600 \times .

2.4. Коэффициент детонации измерительных пластинок (п. 4 таблицы) измеряют на станке записи при помощи детонометра по ГОСТ 11948—66, включенного на выходе канала воспроизведения. При этом коэффициент детонации станка записи должен быть не более 0,02% при скоростях вращения планшайбы 33 $\frac{1}{3}$; 45; 78 *об/мин* и не более 0,05% при скорости вращения 16 $\frac{2}{3}$ *об/мин*.

Для определения коэффициента детонации станка записи на лаковом диске записывают сигнал частотой 3150 *гц* для каждой предусмотренной скорости вращения и немую концентрическую

замкнутую канавку. Записанный диск поворачивают на планшайбе в пределах 180° , после чего отцентровывают до величины эксцентрикитета не более 0,015 мм; центровку производят с помощью микроскопа с окулярмикрометром при увеличении $100\times$ путем наблюдения за смещением концентрической канавки при повороте планшайбы на один оборот. С отцентрованного лакового диска воспроизводят запись сигнала частотой 3150 гц звукоснимателем, наблюдая при этом показания детонометра.

За коэффициент детонации станка записи принимают среднее арифметическое результатов трех—пяти измерений.

Затем на том же станке записи отцентровывают проверяемую пластинку описанным выше способом до эксцентрикитета 0,04—0,05 мм и, не сдвигая пластиинки, измеряют коэффициент детонации при воспроизведении сигнала частотой 3150 гц для каждой скорости вращения.

Коэффициент детонации пластиинки равен измеренному значению.

2.5. Коробление (п. 1.6) проверяют по ГОСТ 5289—68.