

СССР Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 5289—61*
	ПЛАСТИНКИ ГРАММОФОННЫЕ Disk records	Взамен ГОСТ 5289—56
		Группа У47

Настоящий стандарт распространяется на граммофонные пластинки со звукозаписью по ГОСТ 7893—61.

1. ТИПЫ. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1. Пластинки должны изготавливаться трех типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

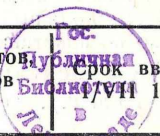
Обозначения типов	Наименования и характеристики	Области применения
МУ	Пластинки монофонические с узкой канавкой (долгоиграющие)	Для электрического воспроизведения
МШ	Пластинки монофонические с широкой канавкой (обычные)	Для электрического и акустического воспроизведения
С	Пластинки стереофонические	Для электрического воспроизведения на стереофонической аппаратуре

2. Скорости вращения, форматы, диаметры этикеток и вес пластинок должны соответствовать указанным в табл. 2.

В обоснованных случаях допускается изготавливать пластинки специального назначения (музыкальные — по особому заказу, измерительные, учебные, медицинские и др.) других форматов по техническим условиям, утвержденным в установленном порядке.

Внесен Государственным комитетом по радиовещанию и телевидению при Совете Министров СССР

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 5/XI 1961 г.



Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Цена 4 коп.

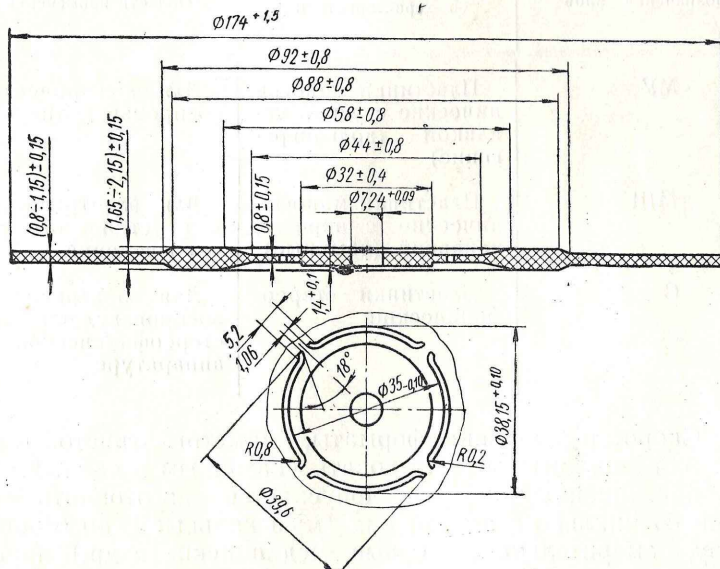
Перепечатка воспрещена

* Переиздание (август 1964 г.) с изменением № 1, принятым в июле 1964 г.

Таблица 2

Обозначения типов	Скорости вращения об/мин	Форматы		Диаметры этикеток мм	Вес, г, не более
		обозначения	диаметры мм		
МУ и С	33 $\frac{1}{3}$	Ф ₁₇	174	92	50
		Ф ₂₅	250	100	140
		Ф ₃₀	301		220
МШ	45	Ф ₁₇	174	92	50
		Ф ₂₀	200	80	110
		Ф ₂₅	250		190

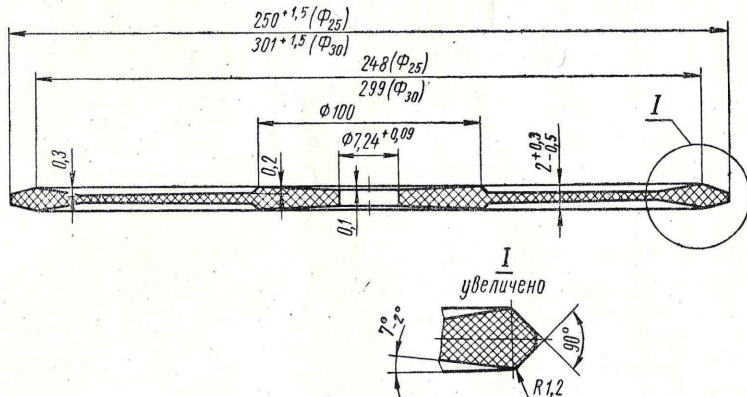
3. Форма и основные размеры пластинок должны соответствовать указанным на черт. 1, 2 и 3.

Пластинки типов МУ и С формата Ф₁₇

Черт. 1

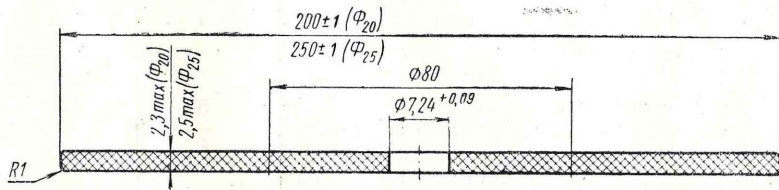
Примечание. Вырубки под центровое отверстие диаметром 38,15 мм должны изготовляться по заказам торгующих организаций только на пластинках со скоростью вращения 45 об/мин.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1964 г.).

Пластины типов МУ и С форматов Φ_{25} и Φ_{30} 

Черт. 2

Пластины типа МШ



Черт. 3

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1964 г.).

4. На каждой стороне пластинки должны быть расположены, считая от края, следующие зоны:

- зона борта, содержащая вводную канавку;
- зона записи;
- зона зеркала, содержащая выводную канавку, переходящую в концентрическую замкнутую канавку, и выгравированный номер записи;
- зона этикетки, содержащая этикетку и центровое отверстие.

Ничем не занятая поверхность пластинки между канавками называется полем.

5. Пластинки допускается изготавливать:

- однослойными наполненными (из смол с наполнителем);

б) однослойными ненаполненными (из смол и растворяющихся в них или плавящихся веществ);

в) слоистыми (с рабочими слоями из смол и с внутренним слоем из пластических или непластических материалов).

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

6. Качество звучания пластинки должно быть не хуже звучания образца, утвержденного в установленном порядке.

7. На поверхности пластинки не должно быть дефектов, влияющих на качество звучания.

Внешний вид пластинок должен соответствовать образцам и описаниям к ним, утвержденным в установленном порядке.

8. Неровное с призвуками шипение немых канавок пластинок не допускается.

9. Пластинки по электроакустическим и физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименования показателей	Нормы по типам	
	МУ и С	МШ
	дб, не более	
1. Уровень шипения	—53	—38
2. Увеличение уровня шипения от увлажнения (влажностойкость)	1	2
3. Увеличение уровня шипения от нагрева (теплостойкость)	2	3
4. Увеличение уровня шипения от износа (стойкость на износ по шипению) после: 50 проигрываний	1	—
150 проигрываний	—	2
5. Уменьшение уровня воспроизведения записи от многократного проигрывания (износостойкость записи)	—	3

10. Эксцентриситет центрального отверстия пластинки относительно записи не должен превышать 0,2 мм.

Допускается для пластинок типа МШ эксцентриситет до 0,25 мм.

11. Разнотолщинность пластинок в каждой зоне не должна превышать:

0,25 мм — для пластинок типов МУ и С;

0,35 мм — для пластинок типа МШ.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1964 г.).

12. Участок зоны этикетки пластинок типов МУ и С, соответствующий крепежному центру матрицы, не должен выступать над остальной поверхностью этикетки.

Наибольшая толщина пластинок типа МШ должна находиться вне зоны этикетки.

13. Пластинки должны выдерживать разрушающий момент не менее:

15 кгс·см — для типов МУ и С;

7 кгс·см — для типа МШ.

14. Пластинки не должны быть легковоспламеняющимися.

15. Края борта и центрального отверстия пластинок должны быть гладкими, без заусениц и царапающих кромок. Допускается легкое затупление краев, не нарушающее формы пластинок.

16. Взаимное угловое смещение этикеток пластинки не должно превышать 45° .

17. Готовые пластинки должны быть приняты техническим контролем предприятия-поставщика. Поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых пластинок требованиям настоящего стандарта.

Предприятие-поставщик обязано в течение 2 месяцев со дня прибытия пластинок на место их первичной распаковки, но не более 3 месяцев со дня отгрузки поставщиком, безвозмездно заменять пластинки с обнаруженными дефектами (пузыри, сыпь, коробление и др.).

Замена пластинок должна производиться при условии соблюдения правил транспортирования и хранения, указанных в настоящем стандарте.

III. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ

18. Для контрольной проверки потребителем качества пластинок, а также соответствия тары, упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и методы испытаний, указанные ниже.

19. Все испытания, за исключением особо оговоренных, производятся при температуре окружающего воздуха $25 \pm 10^\circ\text{C}$, относительной влажности $65 \pm 15\%$ и давлении 750 ± 30 мм рт. ст.

20. Взвешивание пластинок (табл. 2) производят с точностью до 2 г.

21. Толщину пластинки (п. 3) измеряют на диаметре, проходящем через центр тяжести, отмечая наибольшие и

наименьшие величины для каждой зоны. За диаметр, проходящий через центр тяжести, принимают вертикальный диаметр пластинки, свободно поворачивающейся на гладком горизонтальном стержне.

22. Качество звучания пластинки (пп. 6 и 7) определяют прослушиванием и сравнением в сомнительных случаях со звучанием образца.

Установка для прослушивания должна обеспечивать по звуковому давлению воспроизведение частот в диапазоне не уже 50—10000 *гц* и по основным параметрам соответствовать звуковоспроизводящей аппаратуре высшего класса.

Образец считается годным не более чем на 20 проигрываний.

23. Прослушивание шипения (п. 8) и проверку электроакустических и физико-механических показателей пластинок (п. 9) производят на эквивалентных измерительных пластинках Φ_{25} с немymi канавками и записями частот:

1000 *гц* — для пластинок типов МУ и МШ;

3000 *гц* — для пластинок типа МШ.

Частота 3000 *гц* должна быть записана с амплитудой колебательной скорости 12 *см/сек*.

Оценку пластинок типа С производят по пластинкам-эквивалентам типа МУ, которые должны быть изготовлены в тех же условиях и из той же массы, что и проверяемая партия.

24. Измерение уровня шипения (табл. 3) производят с помощью измерителя уровня.

Частотная характеристика измерителя уровня для пластинок типа МУ должна быть горизонтальной в диапазоне 1000—12000 *гц* с допусаемым отклонением от уровня на частоте 1000 *гц* не более $\pm 2,5$ *дб*. На частотах ниже 1000 *гц* характеристика должна иметь постепенный спад (достигающий при 100 *гц* не менее 10 *дб*), а выше 12000 *гц* — резкий спад. Для пластинок типа МШ частотная характеристика измерителя уровня должна соответствовать кривой равной громкости для уровня 40 *дб* в диапазоне 600—7000 *гц* с допусаемым отклонением ± 2 *дб* и иметь вне этого диапазона спад не менее 6 *дб* на октаву относительно уровня на частоте 1000 *гц*.

На немых канавках пяти не подвергавшихся проигрыванию пластинок и при воспроизведении частоты 1000 *гц* измеряют напряжение, отдаваемое звукоснимателем измерителя уровня.

Уровень шипения (D) в $дб$ вычисляют по формуле:

$$D = 20 \lg \frac{U_{ш}}{U_{1000}}$$

где:

$U_{ш}$ — среднее арифметическое напряжение шипения для пяти пластинок в $мв$;

U_{1000} — напряжение при воспроизведении частоты 1000 $гц$, пересчитанное на максимальный уровень записи по ГОСТ 7893—61, в $мв$.

При вычислении уровня шипения для определения других показателей пластинок (табл. 3) каждый раз берется среднее арифметическое измерений, указанных в соответствующих методах испытаний.

25. Влагостойкость (табл. 3) проверяют на трех пластинках с предварительно измеренным уровнем шипения, выдерживая их:

а) в течение 2 $ч$ в дистиллированной воде при температуре $25 \pm 10^\circ C$ — для однослойных пластинок;

б) в течение 48 $ч$ в камере при температуре воздуха $40 \pm 2^\circ C$ с относительной влажностью 95—98% — для слоистых пластинок.

Увлажненные пластинки в течение 1 $ч$ сушат на воздухе, после чего измеряют уровень их шипения (п. 24).

26. Теплостойкость (табл. 3) проверяют на трех пластинках с предварительно измеренным уровнем шипения, для чего укладывают их на стекло испытываемой стороной вверх и выдерживают в течение 2 $ч$ в камере с температурой воздуха $55 \pm 2^\circ C$.

Изъятые из камеры пластинки охлаждают на воздухе до нормальной температуры, после чего измеряют уровень их шипения (п. 24).

27. Стойкость на износ по шипению (табл. 3) проверяют на трех пластинках с предварительно измеренным уровнем шипения, проигрывая их:

50 раз звукозаписывателем с иглой типа А26 или К26 по ГОСТ 7765—61 при нагрузке на иглу 10 ± 1 $гс$ — для типа МУ;

150 раз одновременно тремя мембранами со стальными иглами громкого тона при нагрузке на иглу 120 ± 10 $гс$ — для типа МШ.

Одну иглу используют на 17 проигрываний.

После 50 или 150 проигрываний пластинок измеряют уровень их шипения (п. 24).

28. Износостойкость записи (табл. 3) проверяют с помощью измерителя уровня на трех пластинках типа МШ с записью частоты 3000 *гц*.

Для каждой пластинки измеряют напряжение отдачи звукоснимателя измерителя уровня до и после 60 проигрываний одновременно тремя мембранами со стальными иглами громкого тона при нагрузке на иглу 120 ± 10 *гс*. Одну иглу используют на 7 проигрываний.

Уменьшение уровня записи после 60 проигрываний (ΔD) в *дб* вычисляют по формуле:

$$\Delta D = 20 \lg \frac{U}{U_{60}},$$

где:

U — среднее арифметическое напряжения отдачи для трех не подвергавшихся проигрыванию пластинок в *мв*;

U_{60} — среднее арифметическое напряжения отдачи для трех пластинок после 60 проигрываний в *мв*.

29. Эксцентриситет пластинок (п. 10) измеряют эксцентрометром с погрешностью не более 0,05 *мм*.

30. Разнотолщинность пластинки (п. 11) определяют в каждой зоне как разность между наибольшей и наименьшей толщиной, измеренной в соответствии с п. 21.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1964 г.).

31. Механическую прочность пластинок (п. 13) проверяют на образцах размерами 50×150 *мм*, вырезанных из пластинок или пластинок-эквивалентов формата Φ_{25} . Образцы подвергают испытаниям на приборе типа НК по ГОСТ 7627—55 с пределами измерений до 24 *кгс·см* и точностью измерений не менее 1 *кгс·см*.

На проверяемых образцах не должно быть микротрещин и прочих повреждений.

32. Предприятие-поставщик должно производить типовые испытания каждого нового типоразмера пластинок после освоения технологических процессов их производства, а также частично или полностью, при изменении конструкции, материалов или технологических процессов, если эти изменения могут оказать влияние на качество пластинок.

Кроме того, предприятие-поставщик должно производить типовые испытания периодически, в сроки и в количестве, достаточные для обеспечения соответствия пластинок всем требованиям настоящего стандарта, но не реже одного раза в квартал.

При типовых испытаниях проверяется соответствие пластинок всем требованиям настоящего стандарта или технических условий на пластинки специальных форматов.

Испытаниям (за исключением имеющих указание о количестве) подвергаются не менее 10 образцов пластинок каждого типоразмера.

Предприятие-поставщик обязано предъявлять по требованию заказчика протоколы типовых испытаний.

IV. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

33. На обеих этикетках пластинки должны быть отчетливо указаны:

- а) наименование организации, которой подчинено предприятие-изготовитель;
- б) наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- в) местонахождение предприятия-изготовителя (город или условный адрес);
- г) слова «Записано» (наименование организации-изготовителя грамзаписи);
- д) скорость вращения;
- е) слово «Стерео» для пластинок типа С;
- ж) содержание записи (по утвержденному тексту);
- з) цена в соответствии с репертуарными группами (табл. 4);
- и) номер записи, соответствующий номеру на зеркале пластинки;
- к) обозначения «1 сторона» и «2 сторона» — если произведение занимает обе стороны пластинки, или «(. . . сторона)¹», «(. . . сторона)²», «(. . . сторона)³» и т. д. — если пластинка входит в комплект (в скобках указывается общее количество сторон комплекта);
- л) ГОСТ 5289—61.

Таблица 4

Номера репертуарных групп	Репертуар
I	Документальные и политико-просветительные записи
II	Симфонические, камерно-инструментальные, камерно-вокальные, литературно-драматические и детские записи, советские и зарубежные песни
III	Оперетта, эстрада, танцы

34. Каждая пластинка должна быть вложена в художественно оформленный конверт с рисунком, соответствующим тематике пластинки.

Пластинки типов МУ и С должны выпускаться в индивидуальных или в типовых конвертах.

Пластинки типа МШ должны выпускаться в типовых конвертах.

Конверты для пластинок типов МУ и С должны изготавливаться из картона (типа хром-эрац) плотностью 200—240 г/м² или из плотной бумаги (офсетная № 1 по ГОСТ 9094—59, мелованная по ГОСТ 9363—60 или другая, равноценная по качеству). На индивидуальном конверте, кроме рисунка, должны быть этикеточные данные пластинки и, в тех случаях, когда это обуславливается характером записи, аннотации записанных на пластинке произведений (на оборотной стороне).

Кроме того, на оборотной стороне индивидуального конверта или на специальном вкладыше допускается помещать тексты песен и других записанных на пластинке произведений. В центре типового конверта допускается круглое отверстие для чтения этикетки пластинки, вложенной в конверт.

Конверты для пластинок типа МШ должны изготавливаться из плотной бумаги (офсетная по ГОСТ 9094—59, писчая по ГОСТ 3331—55 и по ГОСТ 6861—54 или другая, равноценная по качеству). В центре конверта должно быть круглое отверстие для чтения этикетки пластинки, вложенной в конверт.

Каждая пластинка типа МУ должна быть дополнительно вложена во внутренний конверт из полиэтилена, кальки по ГОСТ 892—47 или из другой бумаги, равноценной кальке и непортящей пластинку.

Каждая пластинка типа С должна быть дополнительно вложена во внутренний конверт из полиэтилена.

Пластинки, входящие в комплект, должны быть вложены в художественно оформленный альбом или картонную коробку (один комплект).

Пластинки одного наименования, вложенные в конверты, должны быть плотно упакованы в коробки из картона толщиной 1,25—1,5 мм (калиброванный по ГОСТ 1933—42 или рабочий по ГОСТ 7933—56) по 20 шт. в каждую. Допускается упаковка пластинок в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 7376—55 по 25 шт. в каждую. При упаковке пла-

стинок типа МШ в коробки из обычного картона стопка пластинок должна помещаться между прокладками из гофрированного картона.

Альбомы с комплектами пластинок также должны быть упакованы в коробки.

На боковой стороне коробки должны быть указаны: наименование, количество упакованных пластинок и дата их выпуска.

(Измененная редакция—«Информ. указатель стандартов» № 7 1964 г.).

35. Коробки упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 8872—63, выложенные водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—61. Стороны коробок с надписью должны быть обращены кверху.

В ящик должна быть вложена спецификация с номером упаковщика. Вес ящика с пластинками не должен превышать 50 кг.

На ящик должны быть отчетливо нанесены водоупорной краской надписи: «Беречь от сырости», «Осторожно—стекло!», «Верх» и номер спецификации.

Допускается поставка граммофонных пластинок в контейнерах без упаковки в ящики. Упаковка и укладка коробок в контейнере должна обеспечивать сохранность пластинок при транспортировании.

36. Пластинки должны храниться в коробках без ящиков в сухом проветриваемом и отапливаемом помещении с температурой не выше 35°C.

Коробки с пластинками должны быть установлены вертикально в один ряд на стеллажах не ближе 1 м от нагревательных приборов и защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

Замена

ГОСТ 8872—63 введен взамен ГОСТ 8872—58.

Ж5116425



84636-

ЖБ 116425

ЖБ 116425