

СССР Народный Комиссариат Общего Машиностроения	ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ОСТ НКМ 23018-39
	ПЛАСТИНКИ ГРАММО- ФОННЫЕ ШЕЛЛАЧНЫЕ Технические условия	Граммофонно- пластиночная промышленность

А. Назначение

Шеллачные граммофонные пластинки предназначаются для воспроизведения поперечной граммофонной звукозаписи на граммофонах и радиogramмофонах при вращении пластинки со скоростью 78 оборотов в минуту в направлении часовой стрелки и при перемещении иглы от края пластинки к центру.

Б. Технические условия

I. Форма и вид граммофонных пластинок

§ 1. Граммофонная пластинка должна представлять собою плоский диск с цилиндрическим отверстием в центре.

§ 2. На обеих сторонах граммофонной пластинки должны быть расположены:

а) *Наружное, свободное от записи, поле — борт.*

б) *Поле записи, состоящее из: первых вводных немых канавок, в количестве не более четырех, звуковых канавок собственно записи и последних немых канавок числом не более трех.*

Примечание. В случае, если на одной стороне пластинки имеется несколько отдельных записей, они должны быть разделены промежутком в 2—4 мм и соединены между собой немой непрерывной спиральной канавкой.

в) *Внутреннее, свободное от записи, поле — зеркала, на котором нанесена выводная спираль, соединенная с последней канавкой поля записи и переходящая в замкнутый круг (концентричный или эксцентричный).*

§ 3. В середине зеркала должна быть помещена бумажная этикетка, которая должна быть целой, чистой, несмятой. Печать на этикетке должна быть четкой и не смазывающейся.

§ 4. Борт граммофонной пластинки должен иметь гладкие и закругленные края. Поверхность пластинки должна быть глянцевой.

§ 5. На поверхности пластинки допускаются следующие, не влияющие на звуковые качества и срок службы пластинки, внешние дефекты:

На борту

а) Матовые полосы, не превышающие $\frac{1}{3}$ ширины борта.

б) Местные матовые серые пятна (так называемая холодная прессовка), не превышающие по длине 20 мм.

в) Вмятины, не доходящие до поля записи, диаметром не более 2 мм и количеством не более двух.

г) Небольшие отпечатки забоин на матрице, не доходящие до поля записи.

д) Отпечатки от царапин на матрице, не доходящие до поля записи.

е) Неглубокие выщербины шириной до 1 мм, общей длиной до 15 мм (так называемый щипаный край).

На поле записи

ж) Мало заметные сероватые пятна (так называемые пятна от массы).

з) Мелкие, неглубокие воронкообразные углубления диаметром до 1 мм не более 4 шт. в разных местах или 2 шт. на одном участке (так называемые выдавки), в случае сохранения профиля канавок.

Внесен Главширпотребом	Утвержден 19 мая 1939 г.	Срок введения 1/XII 1939 г.
------------------------	-----------------------------	--------------------------------

и) Неощутимая, заметная лишь в отраженном свете волнистость или помятость.

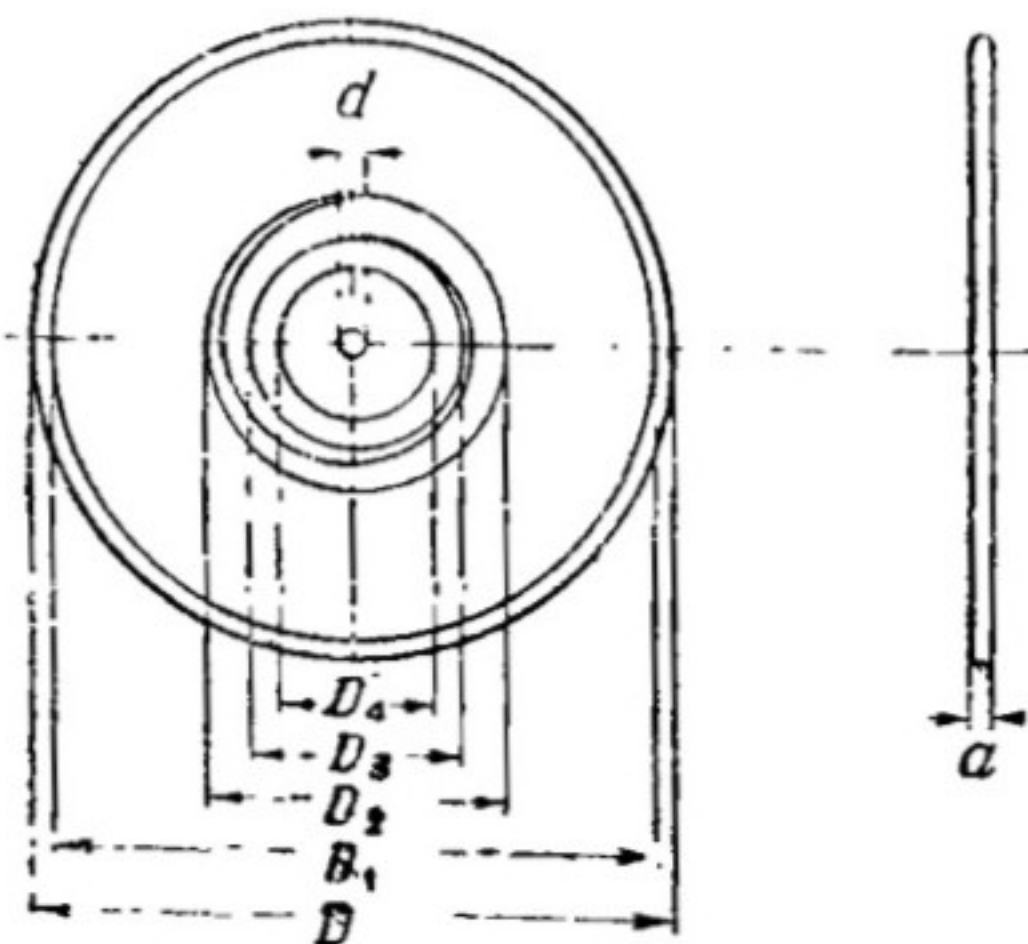
На зеркале

- к) Отпечатки царапин на матрице, не доходящие до поля записи.
 - л) Мало заметные сероватые пятна (так называемые пятна от массы).
 - м) Точечный пригар.
 - н) Небольшие отпечатки забоин на матрице, не попадающие на выводную спираль или замкнутый круг.
 - о) Неглубокие вмятины и выдавки, мелкая гарь.
 - п) Запрессованные блестки бронзы.
 - р) Смещение этикетки относительно центра пластинки не более 2 мм, без повреждения текста (так называемый сдвиг этикетки).
- Примечание. На каждой пластинке допускается не более четырех из перечисленных выше дефектов, в том числе на поле записи не более двух.

II. Размеры и вес граммофонных пластинок

§ 6. Граммофонные пластинки выпускаются трех форматов: нормальные, увеличенные и уменьшенные. Размеры этих пластинок указаны в нижеприведенной таблице (в мм):

Формат пластинок	Наружный диаметр	Диаметр начала записи	Минимальный диаметр последней канавки записи	Диаметр замкнутого концентрического круга	Диаметр этикетки	Диаметр отверстия	Толщина пластинки
	D	D_1	D_2	D_3	D_4	d	a
Уменьшенные .	$200^{±2}$	$192^{±1}$	95	86^{-1}	$75^{-0,4}$	$7^{+0,2}$	$1,8^{±0,1}$ $+0,1$
Нормальные . .	$250^{±2}$	$240^{±1}$	105	95^{-1}	$80^{-0,4}$	$7^{+0,2}$	$1,9^{-0,2}$
Увеличенные .	$300^{±3}$	$288^{±1}$	105	95^{-1}	$80^{-0,4}$	$8^{+0,2}$	$2,1^{±0,2}$



Диаметр эксцентричного замкнутого круга должен быть не менее 90 мм на пластинках уменьшенного формата и не менее 100 мм на пластинках нормального и увеличенного формата.

§ 7. Эксцентриситет центра отверстия пластинки относительно записи должен быть не более 0,3 мм.

§ 8. Расстояние по радиусу между двумя канавками выводной спирали должно быть не менее 7 мм.

§ 9. При эксцентричном замкнутом круге центр его должен быть смещен относительно центра пластинки на величину $7^{-0,5}$ мм.

§ 10. Вес граммофонных пластинок должен составлять:

уменьшенного формата	105 ± 10 г
нормального формата	$180 \begin{matrix} +10 \\ -20 \end{matrix}$ г
увеличенного формата	270 ± 30 г

III. Запись

§ 11. Запись на пластинке должна соответствовать утвержденному репертуару. Сочетание записей на обеих сторонах пластинки («спарка») утверждается Художественно-техническим советом.

IV. Эксплуатационные свойства граммофонных пластинок

§ 12. При проигрывании граммофонной пластинки на стандартном граммофоне ОСТ НКМ 20022 она должна давать звучание, свободное от искажений и посторонних призвуков.

§ 13. Уровень громкости воспроизведения шума на первых немых канавках новой граммофонной пластинки не должен быть более +40 децибел, принимая, что нулевой уровень соответствует громкости воспроизведения в тех же условиях записи чистого тона 1000 гц с амплитудой скорости 0,0041 см/сек.

§ 14. Граммофонная пластинка должна допускать проигрывание на стандартном граммофоне (ОСТ НКМ 20022) иглами средней громкости (ОСТ НКМ 4213) при смене игл после каждого проигрывания, не менее 40 раз без появления искажений, заметных на слух при сравнении с новой пластинкой, и не давать при этом увеличения шума более чем на 2 децибела над первоначальным уровнем.

V. Правила приемки

I. Отбор проб и браковка

§ 15. Всякая новая запись должна быть проверена путем проигрывания пробной пластинки для выявления соответствия ее требованиям § 14 стандарта, а также проверена на соответствие размеров D_1 , D_2 и D_3 , указанным в таблице § 6.

В случае, если запись не удовлетворяет требованиям §§ 6 и 14 стандарта, запись должна быть забракована и производится вновь.

§ 16. Каждая сотая пластинка, снимается с пресса, должна быть прослушана заводом-изготовителем для установления соответствия ее эталону.

При обнаружении несоответствия пластинки требованиям стандарта завод должен отбраковать из сотни все недоброкачественные по звучанию пластинки.

§ 17. При каждой новой зарядке матриц должны проверяться толщина пластинок и наружный диаметр ее для установления соответствия этих размеров требованиям § 6 стандарта.

§ 18. Каждая сотая пластинка, снимаемая с пресса, должна быть проверена заводом-изготовителем на соответствие эксцентриситета и диаметра отверстия требованиям § 6 стандарта и на соответствие веса требованиям § 10 стандарта.

§ 19. Каждая отдельная пластинка должна быть проверена заводом-изготовителем для установления соответствия внешнего вида требованиям стандарта.

§ 20. Все пластинки, признанные не соответствующими требованиям стандарта, бракуются.

§ 21. Заказчику предоставляется право при приемке произвести проверку пластинок по всем показателям стандарта. В случае обнаружения в партии более 1% пластинок, не удовлетворяющих стандарту, по требованию заказчика завод-изготовитель обязан пересортировать партию. Пересортированная партия может быть представлена к приемке.

II. Методы испытания

§ 22. Наружный диаметр пластинок проверяется шаблоном.

§ 23. Толщина пластинок проверяется микрометром в изломе по диаметру не менее чем в 5 местах каждой проверяемой пластинки.

§ 24. Диаметр центрального отверстия проверяется предельными калибрами.

§ 25. Эксцентриситет отверстия проверяется индикатором.

§ 26. Вес пластинок проверяется взвешиванием на технических весах.

§ 27. Уровень громкости шума на первых немых канавках граммофонных пластинок измеряется объективным шумомером, состоящим из адаптера с усилителем и измерительным прибором.

Ошибка средней величины из трех измерений не должна превосходить ± 1 децибел.

При измерении применяются стальные граммофонные иглы, громкие ОСТ НКМ 4213.

Примечание. В шумомере должна быть частотная коррекция по кривой равной громкости при уровне 40 децибел, с допустимыми отклонениями в диапазоне 700—7000 гц на ± 3 децибела в пределах 0,5 октавы и на ± 7 децибел в диапазоне 100—700 гц.

В шумомере должно иметь место квадратичное суммирование отдельных компонентов записи сложного звука.

§ 28. Число проигрываний, выдерживаемое граммофонной пластинкой в соответствии с § 14, определяется многократным проигрыванием на стандартном граммофоне или на эквивалентном обыгрывателе стальными граммофонными иглами средней громкости (ОСТ НКМ 4213), причем сравнение на слух с новой пластинкой и измерение шума производятся через каждые 20 проигрываний.

§ 29. Сравнение звучания граммофонной пластинки с эталоном производится на слух при проигрывании на стандартном граммофоне (ОСТ НКМ 20022) в звукоизолированном помещении. За эталон принимаются граммофонные пластинки из числа первых пробных, утвержденных к выпуску Художественно-техническим советом. Эталон считается годным до 20 проигрываний, после чего подлежит замене.

Г. Маркировка и упаковка

§ 30. На этикетке граммофонной пластинки должны быть указаны все заменяющие маркировку данные, а именно:

- а) производственная марка,
- б) название исполняемого произведения,
- в) автор и исполнитель,
- г) порядковый номер записи и репертуарная группа,
- д) номер разрешения Главреперткома (Главного управления по контролю за зрелищами и репертуаром)

§ 31. Каждая граммофонная пластинка должна быть помещена в отдельный бумажный конверт. Конверты с пластинками укладываются в картонные коробки. Каждая коробка обвязывается накрест увязочным шпагатом. Коробки в свою очередь упаковываются в деревянные ящики. На ящике должны быть нанесены надписи: «Предохранять от сырости! Не бросать! Не кантовать! Осторожно — бьется!»

Вес ящика не должен превышать 50 кг.

Примечание. Вместо указанной упаковки пластинки могут укладываться в альбомы.

§ 32. В каждую коробку с граммофонными пластинками должен быть вложен сертификат, удостоверяющий соответствие пластинок требованиям стандарта.