

СССР Государственный Комитет Совета Министров Союза ССР по внедрению передовой техники в народное хозяйство	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ОБЩЕСОЮЗНЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 1117—51
	ИГЛЫ ГРАММОФОННЫЕ СТАЛЬНЫЕ	Взамен ГОСТ 1117—41
		Группа У47

Настоящий стандарт распространяется на граммофонные стальные иглы, предназначенные для воспроизведения звукозаписи с граммофонной пластинки через мембрану или звуко-сниматель.

1. ТИПЫ И РАЗМЕРЫ

1. Иглы граммофонные стальные разделяются на 4 типа:
- а) громкого тона,
 - б) тихого тона,
 - в) универсальные,
 - г) для звукоснимателей (для электровоспроизведения).

Цена 20 коп.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Перепечатка воспрещена

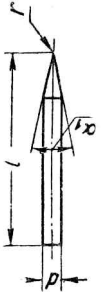
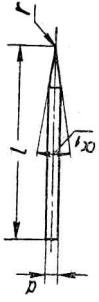
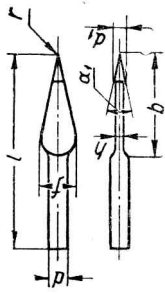

Внесен Комитетом радио-
информации при Совете
Министров СССР

Утвержден
Гостехникой СССР
19/1 1951 г.

Срок введения
1/VII 1951 г.



2. По форме и размерам иглы должны соответствовать чертежам и таблице настоящего стандарта.

Типы	Ф о р м а	м.м							Градусы		
		<i>d</i>	<i>l</i>	<i>r</i>	<i>b</i>	<i>f</i>	<i>h</i>	<i>d</i> ₁	α_1	α_2	
Громкого тона		1,4-0,06	16±0,5	от 0,03 до 0,06						25±3	
Тихого тона		1,0-0,06	16±0,5	от 0,03 до 0,06					25±3		
Универсальные		1,4-0,06	16±0,5	от 0,03 до 0,06	6,5±0,5	8,0-0,4	0,5±0,1	0,7±0,05	25±3		
Для звукоснимателей		1,4-0,06	19±0,5	от 0,03 до 0,06				0,7±0,05	25±3	5±1	

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

3. Стальные граммофонные иглы должны изготавливаться из игольной проволоки марки ИЗ, калиброванной, класса Б, по ГОСТ 5468—50.

4. Иглы должны быть прямыми и гладкими, без заусенцев.

Поверхность игл должна быть отполированной, блестящей, без рисок, царапин и других пороков. Применение поверхностного покрытия игл не допускается.

5. Вершина конусной части (острие) должна быть заточена и заострена в пределах радиусов, указанных в таблице настоящего стандарта, и не должна иметь загнутого острия, сколов и площадок.

6. Образующая конусной части игл должна представлять прямую линию.

7. Твердость игл должна быть не ниже 800 $H_{Вк}$.

8. Иглы должны обеспечивать не менее одного проигрывания одной стороны однослойной граммофонной пластинки с наполнителем, формата Φ_{30} , II или III класса, по ГОСТ 5289—50. При этом не должно быть заметных на слух искажений звука.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

9. Приемка граммофонных игл производится отделом технического контроля (ОТК) предприятия-изготовителя.

10. Иглы предъявляются к сдаче партиями. В партии должны быть иглы одного типа. Размер партии устанавливается по соглашению сторон.

11. При приемке иглы подвергаются осмотру, проверке размеров, соответствия вершины и образующей конусной части игл, требованиям пунктов 5 и 6, твердости и износостойкости.

12. Из предъявленной к сдаче партии проверке качества игл подвергается 5% ящиков, но не менее трех ящиков, причем из каждого ящика для проверки отбираются из разных мест 10 коробок или 20 пакетов с иглами.

13. Если при проверке окажется 5% игл, не удовлетворяющих требованиям настоящего стандарта, вся партия возвращается для пересортировки, после чего она может быть вторично предъявлена к приемке.

14. При вторичной приемке отбирается в указанном в п. 12 порядке удвоенное количество игл. Если при повторной приемке окажется больше 5% игл с отступлениями от требований настоящего стандарта, партия бракуется.

IV. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

15. Осмотр граммофонных игл производится без применения увеличительных приборов.

16. Размеры игл проверяются следующим образом:

а) радиус закругления иглы и угол заточки с помощью проекционного микроскопа;

б) остальные размеры проверяются измерительным инструментом, точность которого должна находиться в соответствии с указанными выше допусками.

17. Соответствие вершины и образующей конусной части игл требованиям пп. 5 и 6 проверяется при помощи проекционного микроскопа.

18. Проверка твердости игл производится на середине цилиндрической части прибором Виккерса или другим, допускающим определение твердости.

19. Износостойкость иглы проверяется на граммофоне с мембраной по ГОСТ 19—52.

V. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

20. Иглы упаковываются по 100 или 200 шт. в коробки из металла или пластмассы. Коробки должны быть выложены с внутренней стороны влагонепроницаемой бумагой.

Примечание. Допускается упаковка игл по 100 шт. в пакеты из прочной плотной влагонепроницаемой бумаги.

21. В одной коробке или в одном пакете должны быть упакованы иглы одного типа.

22. На крышке коробки с иглами должна быть наклеена этикетка, на которой указаны: наименование министерства (ведомства) и предприятия-изготовителя или его товарный знак, тип и количество игл и номер ГОСТа. При упаковке игл в пакеты этикетка наклеивается на пакет.

На коробке и на пакете с универсальными иглами должен быть указан способ их употребления.

23. Коробки с иглами должны быть заклеены бандеролью.

24. Количество игл, упакованных в коробку или пакет, может иметь отступление от количества, обозначенного на этикетке до $\pm 3\%$.

25. 30 коробок или 60 пакетов игл упаковываются в пачки. 20 пачек игл упаковываются в ящики из древесины влажностью не более 18% абс.

26. На каждом ящике несмываемой краской должны быть нанесены надписи: «Хранить в сухом месте» и данные, указанные в п. 22.

27. В каждый ящик должен быть вложен ярлык с указанием: типа игл, их количества, даты выпуска, номеров укладчика и упаковщика и подпись или штамп контролера.

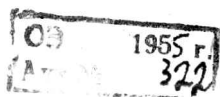
28. При транспортировании ящики с иглами должны быть защищены от влаги.

29. Храниться иглы должны в сухом помещении с относительной влажностью воздуха не более 55%. Температура помещения должна быть не менее 10°C. Помещения должны быть оборудованы приборами, обеспечивающими контроль влажности и температуры.

Замена

ГОСТ 19—52 введен взамен ГОСТ 19—40.

9 7 1 8



ms 34336